



8.5–10т

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК
(С СВИНЦОВО-КИСЛОТНЫМ АКБ/С ЛИТИЙ-ИОННЫМ АКБ)**

Модель	E85		E100		E85		E100	
Серия (модификация)	4Z4	4Z4	4Z4H	4Z4H	4Z4Li	4Z4Li	4Z4HLi	4Z4HLi
Номинальная грузоподъемность	8500	10000	10000	10000	8500	10000	10000	10000
Центр тяжести	600	600	600*	600*	600	600	600*	600*



4 серия

ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

- * Проверенные рынком и надежные основные компоненты погрузчика: колесный привод, тяговый электродвигатель переменного тока, электродвигатель насоса переменного тока, контроллер и т.д.;
- * Конструкция со сниженным центром тяжести улучшает устойчивость погрузчика; грузоподъемность мачты в верхнем положении выше, чем у погрузчиков с таким же тоннажем.

БЕЗОПАСНОСТЬ

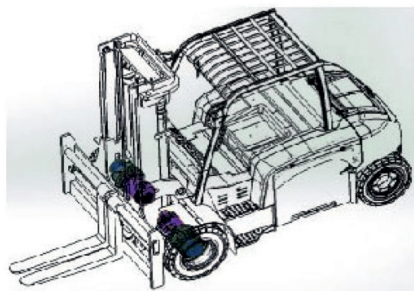
- * Активная система безопасности, замедляющая движение и автоматически включающая стояночный тормоз после остановки, при выходе из строя основных компонентов;
- * Система контроля температуры тормозов при высоком нагреве, снижает скорость погрузчика и переключает в режим скорости «черепаха»; Автоматическое снижение скорости при повороте;
- * Система контроля присутствия оператора;
- * Демпфирование подъема мачты делает работу более безопасной и удобной.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

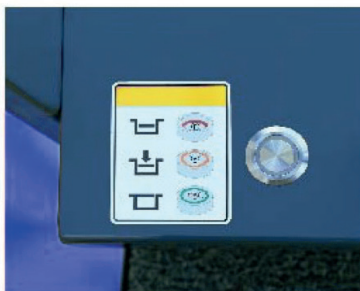
- * Компактный дизайн кузова делает погрузчик очень маневренным, позволяющая свободно перемещаться даже в небольшом пространстве.
- * Небольшой вес погрузчика обеспечивает низкое энергопотребление;
- * Гидравлическая система энергосберегающего типа со сдвоенным насосом;
- * Гидравлический усилитель руля (опция), обеспечивает более точное рулевое управление;
- * Рекуперативное торможение;
- * Погрузчик с литий-ионным аккумулятором оснащен мощным зарядным устройством 80В/2*200А.

КОМФОРТ

- * Бесшумный шестеренчатый насос и амортизаторы двигателя, обеспечивают низкий уровень шума погрузчика;
- * Полностью поддрессоренное сиденье оператора.



Привод передних колес от двух электродвигателей



Функция автоматического включения стояночного тормоза



Амортизация при подъеме мачты



Дисплей зарядки АКБ с функцией блокировки

ИНТЕЛЛЕКТУАЛИЗАЦИЯ

* Циркуляционная система охлаждения, основанная на многоточечном интеллектуальном контроле температуры, поддерживает температуру каждого компонента в оптимальном рабочем диапазоне;

* Электронный вентилятор с независимым охлаждением гидравлического масла использует интеллектуальное управление для запуска и остановки, достигая эффекта экономии энергии и одновременного снижения шума.

ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

* Функция автоматического долива воды аккумулятора (для свинцово-кислотных АКБ);

* Погрузчик оснащен отдельным дисплеем зарядки АКБ с функцией блокировки, интеллектуальной функцией управления и диагностики для обеспечения безопасности зарядки;

* Необслуживаемые маслоохлаждаемые дисковые тормоза («мокрые тормоза»);

* 2 аккумулятора расположены симметрично с левой и правой стороны и имеют боковую выемку для быстроты и удобства замены;

* Удобное расположение блока с контроллером и электрокомпонентами для обслуживания.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ АВТОПАРКОМ НЕЛ (ОПЦИЯ)

* Система позиционирования погрузчика;

* Дистанционный мониторинг;

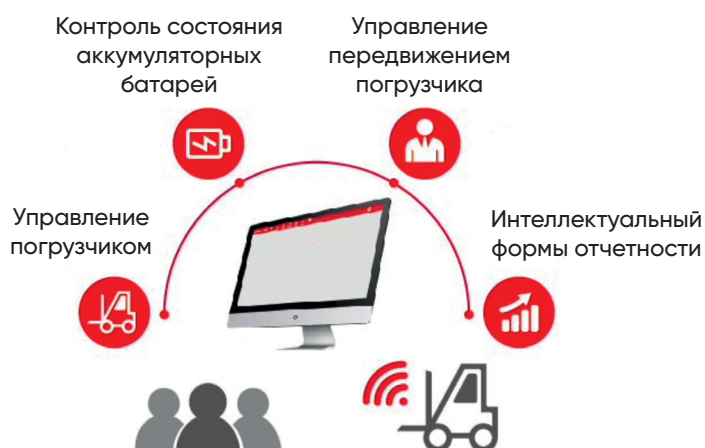
* Контроль за своевременным техническим обслуживанием;

* Контроль состояния аккумуляторных батарей.

ВНЕШНИЙ ВИД И ОБЗОРНОСТЬ

* Новый дизайн погрузчика с плавными и обтекаемыми линиями кузова;

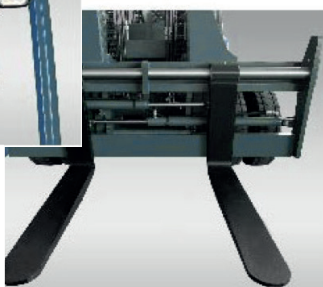
* Оптимальное расположение батареи и конструкция противовеса улучшают задний обзор.



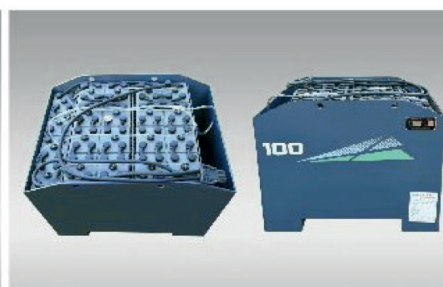
Удобное расположение блока с контроллерами электрокомпонентами для обслуживания



Задний рабочий фонарь (2 штуки)
Проблесковый маячок



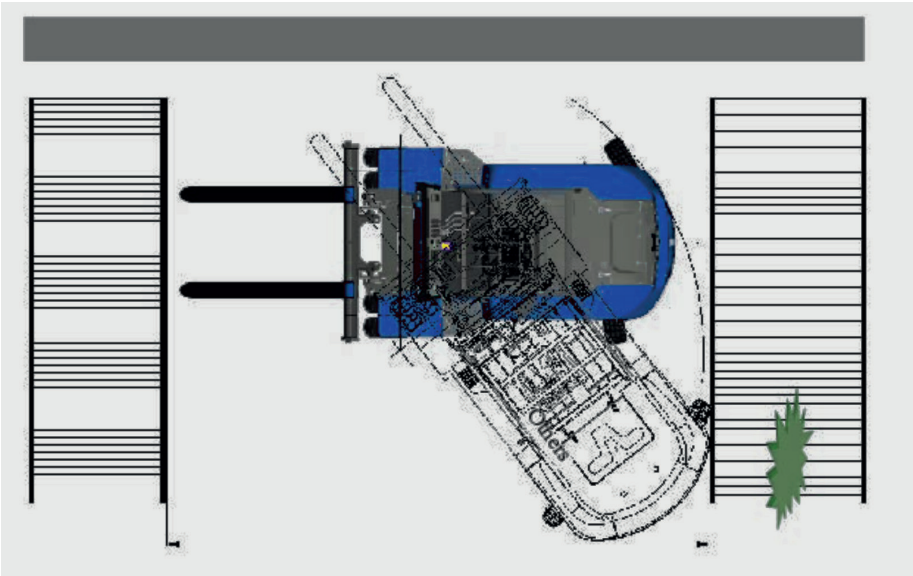
Интегрированный позиционер вил



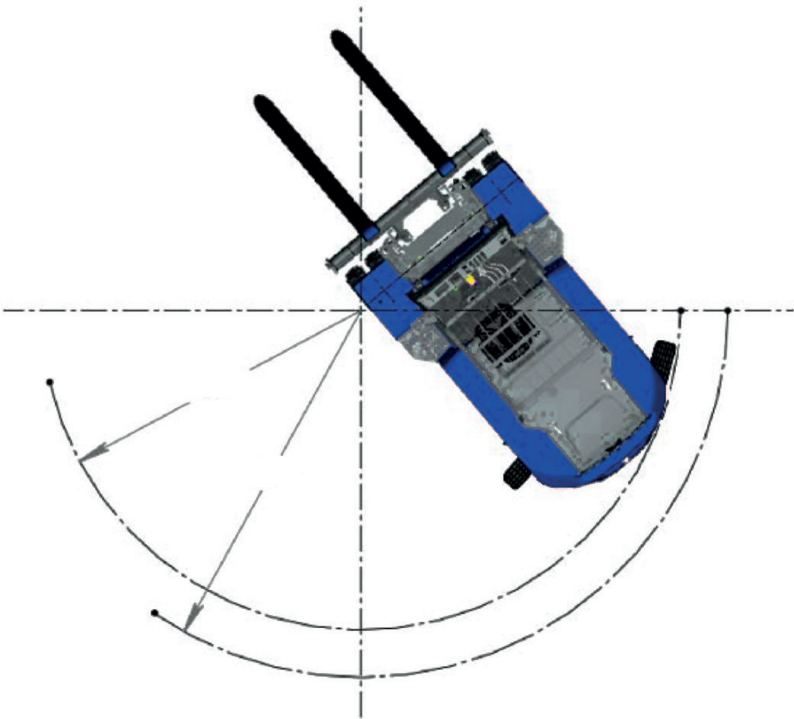
Функция автоматического долива воды

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
ХАРАКТЕРИСТИКИ						
1.01	Производитель			TRF		
1.02	Модель			E85	E100	
1.03	Серия (модификация)			4Z4	4Z4	4Z4H
1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	8500	10000	10000
1.05	Центр тяжести	с	мм	600	600	600*
1.06	Питание			Свинцово-кислотный аккумулятор		
1.07	Положение оператора			Сидящее		
1.08	Колесная база	L1	мм	2400	2580	
ШИНЫ						
2.01	Тип шин			Цельнолитые (CE)		
2.02	Кол-во колес (пер/зад)			4X/2		
2.03	Ширина колеи (передняя/задняя)	W3/W4	мм	1636/1524		
2.04	Размер шин (передние/задние)			8.25-15 / 250-15		
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
3.01	Передний свес	L2	мм	660		
3.02	Угол наклона мачты (вперед/назад)	α/β	град.	6/9		
3.03	Высота мачты в сложенном состоянии	H1	мм	2700	2850	2950
3.04	Свободный ход мачты	H3	мм	200		
3.05	Максимальная высота подъема (стандартная мачта)	H	мм	3000		
3.06	Общая высота (по защитной решетке оператора)	H4	мм	2445		
3.07	Расстояние от сиденья до защитного ограждения оператора	H7	мм	1024		
3.08	Макс. высота подъема вил (с защитной решеткой каретки)	H2	мм	4226	4360	4510
3.09	Высота расположения сцепной тяги	H9	мм	687	677	
3.10	Высота защитного ограждения груза (от спинки вил)	H13	мм	1012		
3.11	Размер вил (толщина/ширина/длинна)	TxWxL4	мм	70x175x1370	80x175x1370	80x175x1820
3.12	Общая длинна (с вилами)	L	мм	4950	5130	5580
3.12	Общая длинна (с вилами)	L	мм	4950	5130	5580
3.13	Общая длинна (без вил)	L'	мм	3580	3760	
3.14	Общая ширина	W2	мм	2116/1750		
3.15	Радиус поворота	r	мм	3140	3320	
3.16	Дорожный просвет (под мачтой)	H5	мм	230/250		
3.17	Дорожный просвет (под рамой)	H6	мм	170/180		
3.18	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 1000×1200	Ast	мм	5000	5180	
3.19	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 800×1200	Ast	мм	5250	5380	
3.20	Регулируемое расстояние между вилами (по внешнему краю)	W6	мм	420-2050		
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ						
4.01	Макс. скорость движения (с грузом/без груза)		км/ч	14/16	13/15	
4.02	Макс. скорость подъема (с грузом/без груза)		м/с	0.30/0.37	0.245/0.335	
4.03	Макс. скорость опускания (с грузом/без груза)		м/с	0.42/0.38		
4.04	Макс. преодолеваемый уклон (с грузом/без груза)		%	15/25	15/20	
4.05	Макс. тяговое усилие (с грузом)		N	35	45	
4.06	Время разгона, 10 м (с грузом/без груза)		сек	6/5	6/5	6/5
МАССА						
5.01	Общая масса (с /без батареи)		кг	12600/9600	13200/9800	14160/10840
5.02	Распределение массы без нагрузки (пер/зад)		кг	6370/6230	6795/6415	7020/7140
5.03	Распределение массы с нагрузкой (пер/зад)		кг	19330/1770	21670/1530	21910/2250
АККУМУЛЯТОР						
6.01	Напряжение/Емкость аккумулятора		V/Ah	80/1120	80/1240	
6.02	Масса аккумулятора		кг	1500x2	1600x2	
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР						
7.01	Мощность тягового эл/двигателя (S2-60 минут)		кВт	AC 17.1x2		
7.02	Мощность эл/двигателя подъема (S3-15%)		кВт	AC 26.5x2		
7.03	Мощность эл/двигателя тормоза (S2-60 минут)		кВт	AC 3.4		
7.04	Режим управления тягового эл/двигателя			MOSFET / AC (переменного тока)		
7.05	Режим управления эл/двигателя подъема			MOSFET / AC (переменного тока)		
7.06	Режим управления эл/двигателя тормоза			MOSFET / AC (переменного тока)		
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ						
8.01	Рабочий тормоз			маслоохлаждаемые дисковые		
8.02	Стояночный тормоз			гидравлический, электрический переключатель		
8.03	Рабочее давление гидравлической системы		Мра	20		
8.04	Модель контроллера			ZAPI		

E85			E100		
4Z4Li	4Z4Li		4Z4HLi		
8500	10000		10000		
600	600		600*		
Литий-ионный аккумулятор					
Сидящее					
2400			2580		
Цельнолитые (CE)					
4X/2					
1636/1524					
8.25-15 / 250-15					
660					
6/9					
2700			2850		2950
200					
3000					
2445					
1024					
4226			4360		4510
687			677		
1012					
70x175x1370			80x175x1370		80x175x1820
4950			5130		5580
4950			5130		5580
3580			3760		
2116/1750					
3140			3320		
230/250					
170/180					
5000			5180		
5250			5380		
420-2050					
14/16					
0.30/0.37			0.245/0.335		
0.42/0.38					
15/25			15/20		
35			45		
6/5			6/5		6/5
11935/10835			12900/11800		14160/13060
5723/6212			6495/6415		7120/7040
18685/1750			21370/1530		22010/2150
80/808			80/1084		
550x2			550x2		
AC 17.1x2					
AC 26.5x2					
AC 3.4					
MOSFET / AC (переменного тока)					
MOSFET / AC (переменного тока)					
MOSFET / AC (переменного тока)					
маслоохлаждаемые дисковые					
гидравлический, электрический переключатель					
20					
ZAPI					



Ширина прохода под прямым углом (паллета 1200x1200мм., зазор 200мм.)
 5380мм (10т.) для погрузчика TRF
 6040мм (10т.) у других производителей



Компактная конструкция кузова и уменьшенная колесная база позволяют погрузчику свободно разворачиваться в узком пространстве, сохраняя при этом мощность и скорость, необходимые для достижения высокой производительности.

Длинна погрузчика (без вил), 10 тонн:

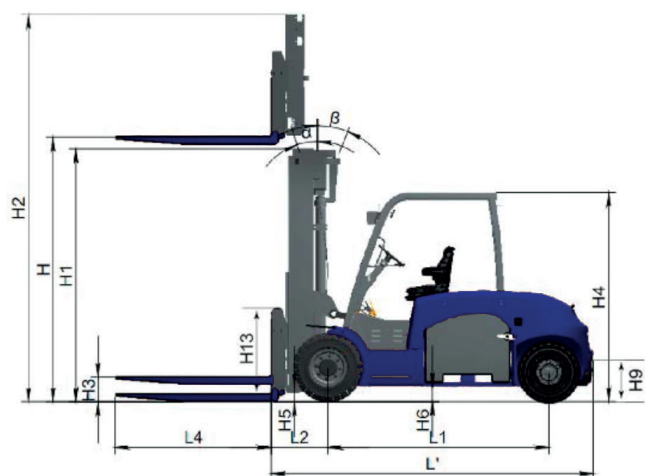


Погрузчик TRF



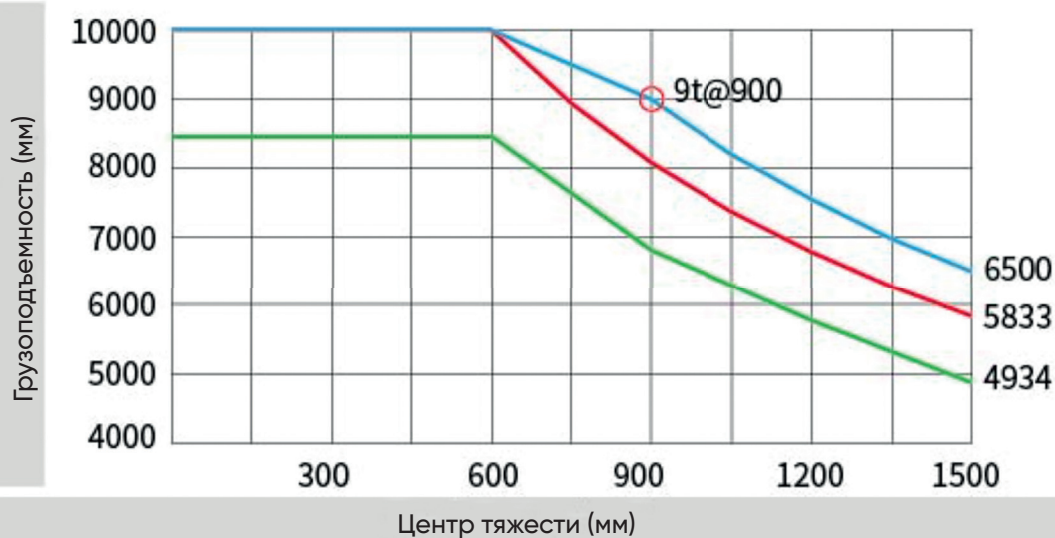
Погрузчик другого производителя

* усиленная модель. Разница между 4Z4 и 4Z4H в том, что грузоподъемность модели 4Z4H составляет 9т. при центре тяжести 900мм. Подробнее см. кривую нагрузки.



Ast: Ширина прохода под прямым углом
a : зазор
b : длина груза

Кривая нагрузки



E100-4Z4
E100-4Z4Li

E100-4Z4H
E100-4Z4HLi

E85-4Z4
E85-4Z4Li

Свинцово-кислотный аккумулятор

Модель погрузчика	Напряжение (V)	Емкость (Ah)
E100	стандарт	80
	опция	1120
E85	стандарт	80
	опция	1240
	опция	1400
	опция	1550

Примечание: Вертикальная ось обозначает грузоподъемность, а горизонтальная ось — центр нагрузки, которая рассчитывается от передней спинки вил.

Базовой точкой стандартной нагрузки является центральное положение груза длиной 1000 мм.

При наклоне мачты вперед, использовании нестандартных вилок или загрузке слишком широких грузов грузоподъемность снижается. Для определения грузоподъемности в разных центрах нагрузки используйте диаграммы нагрузки.

Литий-ионный аккумулятор, зарядное устройство

Модель	ENEROC	
Напряжение/Емкость	80V/808Ah	80V/1084Ah
E85	•	o
E100	-	•
Низкотемпературный подогрев литиевой батареи PACK	•	
Зарядное устройство	D80V200ALi-123 (два) / D80V200ALi-423 (два) / D80V400A-Li-124 (сдвоенное з/у)	

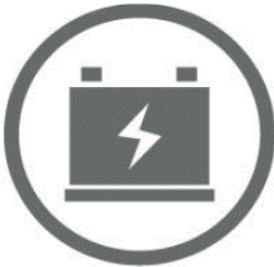
Примечание: • - стандарт, o - опция, - не доступно

2-ух ступенчатая мачта с широким обзором

Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 500мм), кг		Габаритная высота (мачта опущена), мм			Масса погрузчика, кг					Угол наклона мачты, (°)
		E85	E100	E85	E100-4Z4	E100-4Z4H	E85-4Z4	E100-4Z4	E100-4Z4HLi	E85-4Z4Li	E100-4Z4Li	
VM250	2500	8500	10000	2450	2600	2700	11910	13090	14060	10970	12790	6/9
VM270	2700	8500	10000	2550	2700	2800	11970	12120	14090	11030	12820	6/9
VM300	3000	8500	10000	2700	2850	2950	12600	13200	14160	11660	12900	6/9
VM330	3300	8500	10000	2850	3000	3100	12700	13250	14220	11760	12950	6/9
VM350	3500	8500	10000	2950	3100	3200	12840	13290	14260	11900	12990	6/9
VM375	3750	8500	10000	3075	3225	3325	12920	13340	14310	11980	13040	6/9
VM400	4000	8500	10000	3250	3400	3500	13100	13380	14350	12160	13080	6/9
VM425	4250	8500	10000	3375	3525	3625	13250	13450	14420	12310	13150	6/9
VM450	4500	8500	10000	3500	3650	3750	13370	13500	14470	12430	13200	6/9
VM475	4750	7750	10000	3625	3775	3875	13520	13560	14530	12580	13260	6/6
VM500	5000	7750	10000	3750	3900	4000	13620	13600	14570	12680	13300	6/6
VM550	5500	7400	9000	4050	4200	4300	13950	13900	14870	13010	13600	6/6
VM600	6000	7400	8000	4300	4450	4550	14150	13950	15920	13210	13650	6/6
VM650	6500	-	7000	-	4700	4800	-	14000	14970	-	13700	6/6
VM700	7000	-	6000	-	5050	5150	-	14050	15020	-	13750	6/6

3-ех ступенчатая мачта с широким обзором с цилиндром свободного хода

Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 500мм), кг		Габаритная высота (мачта опущена), мм		Свободный ход мачты, мм		Масса погрузчика, кг					Угол наклона мачты, (°)
		E85	E100	E85	E100	E85	E100	E85-4Z4	E100-4Z4	E100-4Z4HLi	E85-4Z4Li	E100-4Z4Li	
VFHM360	3600	7500	8000	2450	2570	1090	1150	13540	14960	14930	12600	13660	6/9
VFHM400	4000	7500	8000	2575	2700	1215	1280	13770	14050	15020	12830	13750	6/9
VFHM435	4350	7500	8000	2700	2820	1340	1400	13940	14130	14800	13000	13830	6/9
VFHM450	4500	7500	8000	2775	2870	1415	1475	14040	14170	15140	13100	13870	6/6
VFHM480	4800	7500	7500	2850	2970	1490	1550	14200	14240	15210	13260	13940	6/6
VFHM500	5000	7500	7500	2950	3035	1590	1615	14310	14290	15260	13370	13990	6/6
VFHM540	5400	7000	7000	3075	3225	1775	1805	14470	14420	15390	13530	14120	6/6
VFHM600	6000	6400	6000	3375	3425	2015	2005	14760	14560	15530	13820	14260	6/6
VFHM650	6500	5800	5600	3600	3590	2240	2170	14880	14680	15650	13940	14380	6/6
VFHM700	7000	4800	5000	3750	3855	2390	2435	15050	14850	15820	14110	14550	6/6
VFHM800	8000	4000	4800	4135	4240	2640	2685	15260	15060	16030	14320	14760	6/6



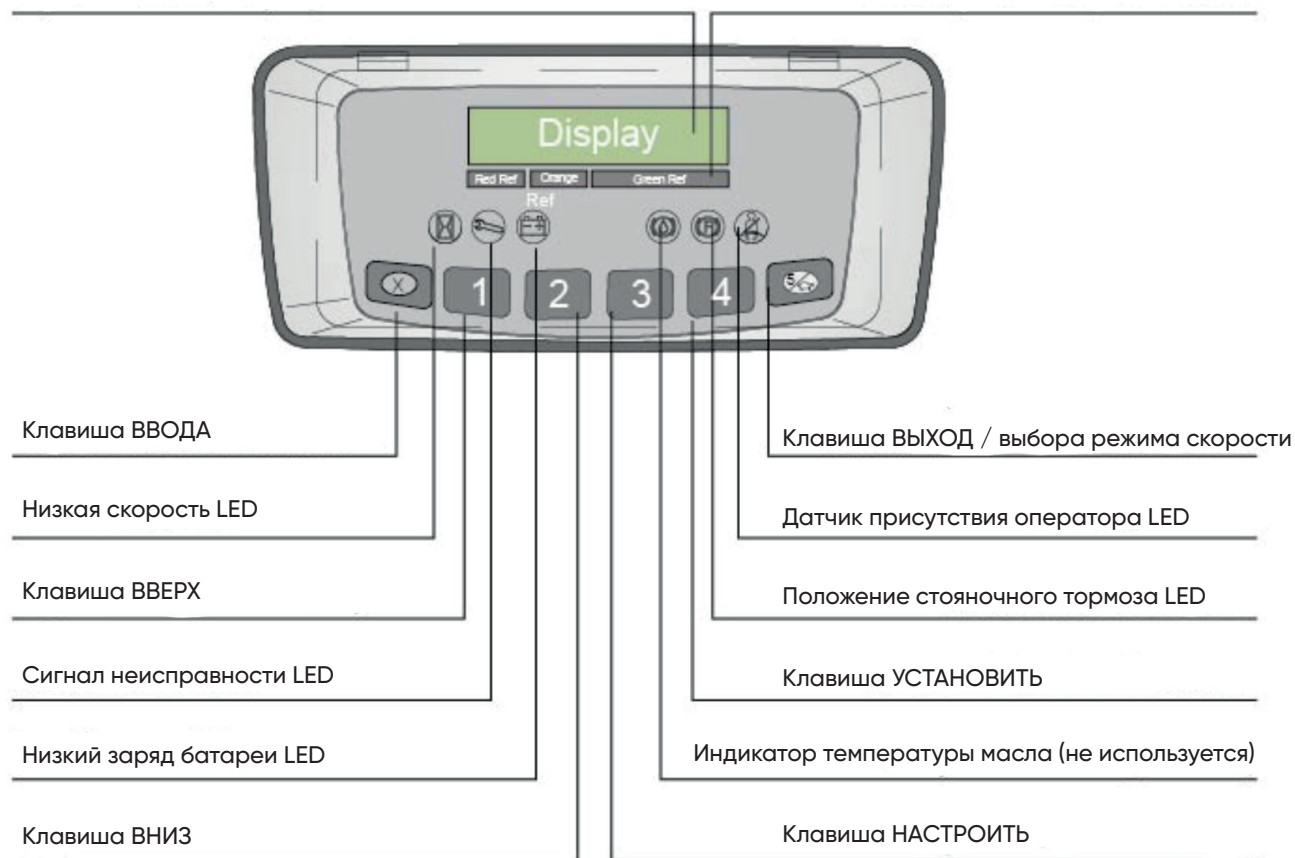
Технология возобновляемой энергии

Благодаря использованию системы рулевого управления с определением нагрузки и технологии возобновляемой энергии, погрузчик стал более энергосберегающим, а время работы от аккумулятора увеличилось на 15%.

НАДЕЖНАЯ ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ СПЕЦИАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Буквенно-цифровой дисплей

Индикатор разряда батареи



ZAPI дисплей

Стандартное оснащение

- Система контроля присутствия оператора OPS;
- Функция автоматического замедления при повороте;
- Цельнолитые шины;
- Функция автоматического долива воды аккумулятора (для свинцово-кислотных АКБ);
- Интегрированный позиционер вила;
- Поддрессоренное сиденье оператора;
- Полностью светодиодное освещение;
- Задний рабочий фонарь (2 штуки);
- Проблесковый маячок;
- Функция автоматического включения стояночного тормоза;
- 4-х секционный гидрораспределительный клапан;
- Аккумуляторная батарея;
- Вилы.

Надежная панель приборов специального исполнения отображает рабочее состояние погрузчика, обнаруживает неисправности и другую важную информацию, что позволяет оператору напрямую и удобно контролировать состояние погрузчика.

Опциональное оснащение

- Синхронное рулевое управление;
- Электрогидравлический тормоз;
- Кабина;
- Лобовое стекло с стеклоочистителем;
- Заднее ветровое стекло.

